

TILT & ROTATE



35 ÅR MED
BANEKRYTTENDE
INNOVASJONER

Side 3

SLIK ØKER DU
EFFEKTIVITETEN
MED ENGCON

Side 10

SPESIALISTEN
PÅ UMULIGE
OPPDRAK

Side 18

Vi fortsetter å forandre den gravende verden

Da engcon ble grunnlagt for 35 år siden, var visjonen tydelig: å forandre den gravende verden. Med tiltrotatoren som grunnlag har vi siden den gang ikke bare utviklet produkter som gjør gravemaskinen til en redskapsbærer – vi har drevet en hel bransje fremover. Fra en idé i Lidsjöberg i Nord-Jämtland til et markedsledende, globalt selskap.

Men det er ikke historien i seg selv som gjør oss stolte – det er vår evne til alltid å se fremover. Å aldri slå oss til ro. Å fortsette å utfordre det etablerte. For hver innovasjon vi har lansert, har vi allerede begynt å skissere på den neste. For hvert marked vi har etablert oss på, har vi identifisert nye muligheter. Alltid med sluttkundens behov i fokus.

Vi står nå sterkere enn noensinne. Med et globalt nettverk, et voksende produktsortiment og medarbeidere som brenner for å gjøre en forskjell – er vi klare for fremtiden. Og fremtiden krever mer enn noensinne av oss: smartere løsninger, mer bærekraftig teknologi og enda tettere samarbeid med våre kunder.

Så når vi feirer 35 år med innovasjon, gjør vi det ikke som en avslutning – men som et startpunkt. For vi er ikke ferdige. Vårt oppdrag om å forandre den gravende verden har bare så vidt begynt.

Martin Engström

Produktsjef, engcon AB



**MØT OSS PÅ VÅRT
NESTE ARRANGEMENT!**



Hold deg
oppdatert
– følg oss i
sosiale medier



FACEBOOK
engconnorge



YOUTUBE
engconDotCom



INSTAGRAM
engcon_norge



FLICKR
engcon

engcon[®]

REDAKSJON

Redaktør: Viktoria Winberg

Forfattere: Viktoria Winberg,
Jørn Søderholm

Fotografer: Janne Ahola, Jørn Søderholm,
Sten Strömngren

Layout: Maria Skogen

ENGCONS HISTORIE

35 år med banebrytende innovasjoner

I år feirer engcon 35 år som selskap. Siden oppstarten i 1990 i Lidsjöberg har selskapet revolusjonert gravemaskinindustrien med sin banebrytende teknologi.

Grunnleggeren Stig Engström så tidlig potensialet i å gi gravemaskiner en ny dimensjon av bruksområder. I dag er tiltrotatoren standard, spesielt i de nordiske landene – i resten av verden er konseptet på sterk fremmarsj. – I over 40 år har tiltrotatoren vært en stor del av livet mitt. Da jeg så prototypen til den første tiltrotatoren, visste jeg at dette ville revolusjonere bransjen – og jeg visste også at jeg ville være en del av den revolusjonen, sier Stig Engström. Ved hele tiden å ha sluttkundens

beste for øye og samtidig skape gode relasjoner med ulike gravemaskinmerker, kan vi beholde vår posisjon som markedsledende i bransjen, fortsetter han.



Med hjertet i Strömsund har engcon vokst til en global aktør med virksomhet i 16 land. Gjennom tett samarbeid med ulike gravemaskinmerker har selskapet drevet teknologiutviklingen fremover og sikret at flere maskiner er forberedt for tiltrotatorer allerede fra fabrikk.

Effekten? En gravemaskin utstyrt med engcons system blir mer fleksibel, sikker og ressurseffektiv. Det betyr færre maskinbytter, kortere arbeidstid og redusert miljøpåvirkning – en tydelig gevinst for både kunde og klima.

Som markedsleder innen sin nisje fortsetter selskapet å sette standarden for fremtidens maskinløsninger, alltid med sluttkundens behov i fokus.

I dag drives majoriteten av virksomheten i Strömsund, hvor mer enn 200 personer jobber med samme mål – å forandre den gravende verden.



1985

Noreco, der Stig Engström var ansatt som ingeniør, kommer i kontakt med oppfinneren Ulf Holmdal, som presenterer en første prototype av et roterende og tiltende produkt for gravemaskiner. Stig ser potensialet i at tiltrotatoren kan forandre den gravende verden.



1990

Stig Engström bestemmer seg for å videreutvikle tiltrotatoren, og engcon AB blir grunnlagt i hjembygda Lidsjöberg.



2003

Produksjonen utvides til Niepruszewo i Polen. Salgskontor etableres i Finland og Danmark.

2009

engcon har vokst til rundt 100 medarbeidere og omsetter for drøyt 500 MSEK. Under en utfordrende finanskriser fokuserer selskapet på kostnadseffektivitet og utvikling av andre generasjon tiltrotator.

2011

Den første modellen av andre generasjon tiltrotator, EC226, lanseres. Forbedret design med blant annet støpte oljekanaler øker effektivitet og holdbarhet.



2021

Stig Engström tildeles medalje av H.M. Kongen for innsats innen svensk næringsliv. Samarbeidsavtale innledes med gravemaskinprodusenten John Deere i Nord-Amerika. Lokale kontorer etableres i Canada og Sør-Korea.

2019

engcons automatiske hurtigkoblingssystem EC-Oil blir standard på engcons hurtigfester, tiltrotatorer og hydrauliske verktøy for gravemaskiner i vektclassen 6–33 tonn.

2020

engcon feirer 30 år og er verdensledende innen tiltrotatorer. Nettoomsætningen utgjør cirka 1,1 milliarder SEK med drøyt 300 medarbeidere og lokale salgskontorer i 12 land.





1992

engcon flytter til Strömsund, der fabrikken fortsatt ligger.

1993

På EMEX-messen i Stockholm presenterer engcon for første gang sin tiltrotator.

1998

Tiltrotatorens popularitet i Norden øker, og internasjonal ekspansjon innledes gjennom deltakelse på Bauma-messen i Tyskland.

2002

Stig Engström mottar Ernst & Youngs pris «Entrepreneur of the Year», engcon fortsetter å vokse og blir utnevnt til et Gasselle-selskap for tredje året på rad.



2013

Q-Safe, et sikkerhetssystem for redskapsfester, lanseres, og et økt fokus på sikkerhet integreres i produktporteføljen, Non Accident Generation.

2016

engcon utvider sitt produktsortiment og blir den eneste globale leverandøren av en komplett helhetsløsning med tiltrotatorer, kontrollsystemer og verktøy. Den internasjonale ekspansjonen akselererer med gradvis etablering i Europa, USA og Asia.

2017

I samarbeid med maskin- og styresystemutviklere lanserer engcon en funksjon som gjør det mulig for tiltrotatoren å tilte og rotere automatisk.

2022

Den 17. juni gjorde engcon entré på Nasdaq Stockholm, der B-aksjen nå handles. Tredje generasjon tiltrotator lanseres og presenteres på ulike messer gjennom året. Produksjonen starter i 2023.

2023

engcon tar et viktig steg i sitt bærekraftsarbeid og slutter seg til Science Based Targets Initiative, og blir dermed ett av drøyt 4 000 selskaper verden over som leder omstillingen mot et karbonnøytralt samfunn.

2024

Den globale ekspansjonen fortsetter, og engcon starter et eget selskap i Japan. Neste steg i selskapets globaliseringsreise innledes når engcon slutter seg til UN Global Initiative.



2025

engcon utvider sin virksomhet i Baltikum. Samarbeidsavtale inngås med gravemaskinprodusenten Hitachi for å øke tilgjengeligheten av tiltrotatorer i Europa.



67 ÅRS ERFARING MØTER FREMTIDENS TEKNOLOGI

Busengdal AS deler ærlige erfaringer med elektrisk drift

De var blant de første i Møre og Romsdal med elektrisk 22-tonner, og har samlet mye verdifull erfaring om utslippsfri drift – på godt og vondt. Men den nyeste 230-en i parken går på diesel. Les om Busengdal AS' reise mellom grønne politiske ambisjoner og harde realiteter på anlegg.

– Etterspørselen er stor, men villigheten til å faktisk handle på det når muligheten ligger der, den er overraskende lav på byggherresiden.

Daglig leder Rolf Anders Håberg i Busengdal AS har betalt relativt dyrt for denne innsikten. Den tradisjonsrike entreprenøren i Stordal og Ålesund var tidlig ute blant entreprenørene i Møre og Romsdal til å investere i elektriske gravemaskiner, med en av landets første Volvo EC 230 Electric

De siste årene har de opplevd gapet mellom politiske ambisjoner og markedets realiteter direkte i regnskapet. Mens maskinfører Jørn Sætre kjører selskapets nye dieseldrevne Volvo 230 på Digernes Næringspark, forteller Håberg historien om hvordan Busengdal har opplevd møtet mellom tradisjonsrik entreprenørdrift og fremtidens teknologi.

Busengdal AS ble etablert i 1958. Det har vokst fra Martin Busengdals lille firma til dagens fullskala entreprenør med 67 års erfaring.

– Vi tok fart på 90-tallet med knusing som et viktig satsingsområde, forteller han.

Siden har selskapet vært innom mange utviklende prosjekter. To av de mest fremtredende er det regionale “superstjerneprosjektet” Nordøyvegen og det volumheftige Digernes Næringspark der vi er nå.

– Dette var et stort fjell med et stort tjern, som i dag er blitt 330.000 kvadrat med næringsareal. Vi holdt på i seks-sju år med å flytte fjell. Vi snakker fort 1,2 million kubikk som ble flyttet for å skape det arealet du ser i dag, sier han.

Busengdal var også underentreprenør på det prestisjetunge Nordøyvegen-prosjektet, hvor de gikk sammen med to andre aktører i joint venture-selskapet Anlegg Nordvest (nå Allgrunn) som UE for Skanska.

Erfaring møter teknologi

På Digernes møter vi maskinfører Jørn Sætre fra Daugstad i Vestnes kommune. Med 25 års erfaring har han fulgt teknologiutviklingen tett siden han startet i Busengdal i 2000.

Den nye 23-tonns Volvo EC230 F han kjører fikk han overlevert bare tre uker før vårt besøk, og erfaringene er stort sett positive. Med 174 hk og 13 tonns gravkraft representerer den dagens dieselteknologi på sitt beste.

– På en ny serie maskiner er det alltid noen småting som er nytt både for oss som maskinførere og for Volvo Maskinservice. Men alt i alt fungerer det etter forventningene og vel så det, sier Sætre.

Som en av få maskinførere med erfaring fra både diesel og elektrisk, kan Sætre sammenligne direkte.

– Den elektriske EC230en er identisk i ytelse, men mye mer stillegående. Det er bra når man jobber sammen med folk i grøfta, sier Sætre.

Den nye 230F-en er utstyrt med engcon tiltrotator, noe Sætre har lang erfaring med siden 2004.

– Det er tiltrotatorens mor. Den tiltrotatoren jeg kjørte med første gang var også en engcon. Da med en knapp som styrte retning og pedaler i gulvet som styrte farta. Teknologien har utviklet seg betydelig siden da.

– Det var litt av og på med farta og retningen, minnes han.

– Nå er det mer sømløst med proporsjonalstyring og millimeterpresisjon. Tiltten er på en måte “fast i fingeren”. Du tenker ikke over at den er der. Den gjør bare jobben som du vil han skal gjøre.

For Sætre er tiltrotatoren blitt et uunnværlig verktøy.

– Det ville vært rart og vanskelig å kjøre uten det, sier han kontant.

Den nye maskinen er også Busengdals første med EC-Oil fjernstyrt redskapsfeste. Det representerer neste steg i effektivisering, med vesentlig raskere og enklere redskapsbytter. Spesielt med tanke på Sætres arbeidsområde.

– Jørn er en veldig fleksibel maskinfører, som gjør alle typer arbeid og operasjoner. Da må han også ha et fleksibelt redskap. Det er både et ønske fra han og en anbefaling fra leverandør, sier daglig leder Rolf Anders Håberg.

Systemet koster en del ekstra, men sjefen ser potensialet.

– Mindre slitasje på koblinger, ingen oljesøl, og maskinføreren bruker mindre. For Jørn som jobber med mye forskjellig gir det stor fleksibilitet, sier han.

Pionerer med lærepenger

Det som gjør Busengdal spesielle, er at de samtidig som de investerer i konvensjonelle dieselmaskiner, også har vært svært tidlig ute med elektrisk teknologi. Selskapet eier to elektriske Volvo-beltegravere – en EC230 Electric og en EC25 Electric.

– Vi var tidlig ute. Både fordi vi ønsker å være framme i skoene på ny teknologi, og fordi klima- og miljøbesparelser er viktige, forklarer han.

Men som pionerer må man også ta sine lærepenger. Håbergs vurdering av elektrisk drift er nyansert og ærlig.

– Maskina i seg sjøl fungerer veldig bra. Prisen er høy, og tilgangen på strøm dårlig. Og det har ikke vært nok av prosjekter med krav om at vi skal bruke elektrisk maskin, sier han.

De praktiske utfordringene har vært betydelige. Ofte så mangelfull tilgang på strøm at det kreves mobil lading.

Det er et regnestykke som ikke går opp.

– Vi får ikke godt nok betalt per time for den elektriske maskina kontra en konvensjonell maskin.

Også driftstiden har vært en utfordring.

– Vi bruker for mye tid på lading. Det blir for mye ståtid, påpeker Håberg.

Selskapet har ikke fått den utnyttelsen av maskinene som de hadde håpet på. Men Håberg er likevel fornøyd med at det har gitt mye god læring og utvikling.

Markedets dobbeltmoral

Markedets respons er kanskje det som har overrasket ham mest.

– Etterspørselen er stor, men villigheten til å faktisk utøve når muligheten ligger der, den er overraskende lav. Det gjelder over hele fjøla. Byggherrer vil gjerne ha elektrisk, men backer ut når de ser strømkravene og kostnadene, sier han.

Han mener infrastrukturen rett og slett ikke er godt nok utbygd for elektriske maskiner ennå.

– Er det bynært og det er nært all strømkapasitet, så er det greit. Er vi ute på distriktet og oppe på et fjell, så passer ikke dette her. Det vil ikke gå.

Bransjeperspektiv

Erfaringene til Busengdal speiler det mange entreprenører opplever. Maskinleverandørene lover mye, men realitetene på anlegg er ofte annerledes.

– Vi ser samme utvikling med autonome maskiner og andre teknologier. Det er et stort gap mellom laboratoriene og realitetene, sier Håberg.

Samtidig ser han at bransjen må tilpasse seg.

– Utslippskravene kommer, enten vi vil eller ikke. Bergen kommune krever allerede nullutslipp på flere anlegg. Spørsmålet er ikke om vi skal over på elektrisk, men når og hvordan.

For mindre entreprenører anbefaler han forsiktighet.

– Hvis du kun har to-tre maskiner, kan ikke én av dem stå og lade halve dagen. Da ødelegger det økonomien. Men har du ti maskiner og faste kontrakter i byen, kan det fungere bra.

Nøkkelen er å være realistisk om hvor teknologien passer inn.

Fremtidssyn med realisme

Håberg ser optimistisk på fremtiden, men med et greit realistisk filter.

– Vi får elektriske maskiner og lasterbiler. Men det skjer ikke i det tempoet politikerne ønsker.

For andre entreprenører som vurderer elektrisk, har han et klart råd basert på egne erfaringer.

– Jeg vil gi det rådet at man først kanskje leier utstyr for å prøve. At man får teste ut og se hva dette er for noe. Hvordan fungerer det? Så kan man gjøre seg sine egne erfaringer om hva som må til.

Teknologi som fungerer

Mens vi snakker, fortsetter Jørn Sætre jobben med avretting og planering langs veggen på det som skal bli et digert vaskeri. Om ikke mange dagene skal det legges asfalt.

Den velkjente og sterke steg 5 dieselmotoren bak hytta på Volvoen durer fornøyd. Med hårfin presisjon legges subbusen mellom veggen og asfaltkanten, med akkurat overhøyde nok til at håndmannen har litt å gå på i komprimering. engcon-tilten er uunnværlig til arbeid som dette, og med EC-Oil og gripkassett er det et multiverktøy som gjør hverdagen smidig og effektiv. Det er tydelig at teknologien han bruker daglig fungerer etter hensikten.

Her på Digernes Næringspark, som Busengdal AS har vært med å skape fra bunnen av, møtes 67 års erfaring med moderne teknologi. Jobben og teknologien representerer akkurat den balansen de søker: Teknologiske pionerer, men med beina solid plantet på jorda.

– Vi ønsker å være framme i skoene, men vi må også tjene penger. Der er vi ikke helt i mål med de elektriske maskinene ennå. Men vi jobber med det, oppsummerer Rolf Anders Håberg i Busengdal AS.





FRA EN KUNDES STÅSTED:

Slik øker du effektiviteten med engcon

I den livlige byen Bando i Japan har Manaka Technica vært en hjørnestein i byggebransjen i over 55 år.

I den livlige byen Bando i Japan har Manaka Technica vært en hjørnestein i byggebransjen i over 55 år. Selskapet ble grunnlagt av faren til dagens eier og har vokst til en familiebedrift med rundt ti engasjerte medarbeidere. Deres største kunde er Bando kommune, og de er for tiden involvert i flere ulike urbane byggeprosjekter.

Maskinparken til Manaka Technica omfatter en rekke ulike maskiner, men den mest bemerkelsesverdige er deres Kobelco SK75SR, utstyrt med en engcon EC209 tiltrotator og DC2-styringssystem, som de anskaffet for fire år siden. Dette avanserte utstyret har betydelig økt effektiviteten deres, og gjør at de kan fullføre prosjekter opptil 40 % raskere. Eierne fremhever den smidige bevegelsen og de raske redskapsbyttene tiltrotatoren fra engcon muliggjør, og sier at det kun har oppstått ett problem i løpet av fire års bruk.

Selskapet benytter også en rekke ulike verktøy sammen med tiltrotatoren, blant annet klype, vibroplate, pallegaffel, ripetann og en egenutviklet asfaltkutter. De bruker fire ulike typer skuffer: graveskuff, pusseskuff, kabelskuff og sorteringsskuff. Selv om de ikke benytter EC-Oil-systemet, opplever de at de hydrauliske koblingene er både effektive og pålitelige.

Manaka Technica ble først oppmerksomme på engcon for rundt 4–5 år siden via YouTube, der de så en EC226 i bruk på en stor byggeplass. Dette inspirerte dem til å kjøpe EC209 da den ble tilgjengelig i Japan. Eierne er spesielt imponert over MIG2-spakene, som gir tilstrekkelige kontrollmuligheter for både gravemaskin og tiltrotator.

For tiden jobber Manaka Technica med veiarbeid i et tettbebyggt område. Eierne setter pris på den høye kvaliteten på produktene fra engcon og er interesserte i å utforske flere funksjoner – som en "Return to home"-funksjon og den avtakbare sopvalsens SWD. De vurderer også å utvide maskinparken med en Kobelco SK50UR utstyrt med en EC206 tiltrotator.

Oppsummert har Manaka Technica hatt en overveiende positiv opplevelse med engcon. Eierne har vanskelig for å se for seg å jobbe uten en tiltrotator og ser frem til videre samarbeid med engcon for å løfte effektiviteten i selskapet ytterligere.



Full EC-Oil, full fleksibilitet!

Med EC-Oil kan du enkelt bytte hydrauliske verktøy på cirka ti sekunder, alt fra komforten i hytta di. Si farvel til tidkrevende manuelle prosesser og omfavne bekvemmeligheten og effektiviteten til engcons automatiske hurtigkoblingsystem. Opplev forskjellen selv - bestill din i dag!

For more information, visit engcon.com/ecoil



engcons adm.dir. Krister Blomgren og Francesco Quaranta, adm.dir. HCME.

ENGCON INNGÅR AVTALE MED HITACHI

Øker bruken av tiltrotatorer i Europa

engcon har inngått en avtale med Hitachi Construction Machinery (Europe) NV (HCME) om å levere engcons produkter til deres forhandlere og distributører.

Denne gjensidige, ikke-eksklusive avtalen er ett av flere pågående prosjekter for engcon med mål om å øke utbredelsen av tiltrotatorer i Europa. Avtalen gjør engcon til en av de foretrukne leverandørene for HCME og deres forhandlernetverk. For engcon er dette et nytt steg mot å gjøre tiltrotator-konseptet og systemet bedre kjent i Europa – og et tydelig bevis på at tiltrotatoren spiller en stadig viktigere rolle i å øke effektiviteten på arbeidsplassen.

Krister Blomgren, administrerende direktør i engcon, er svært fornøyd med avtalen:

– Dette gir engcon muligheten til å ekspandere til markeder i Europa hvor vi i dag ikke er representert. Vi ser frem til et samarbeid som vil gagne begge parter – og ikke minst våre slutt kunder – på lang sikt.

Spesialisten på umulige oppdrag

I hjertet av Sunnmørsalpene manøvrerer en Kobelco SK75 gravemaskin i utilgjengelig og sårbart terreng, tett på en dam som skal rehabiliteres. Dette er hverdagen for Terrengentreprenøren AS – en liten entreprenør som har spesialisert seg på det mange andre anser som umulig.





Vinden blåser friskt over Storevatnet, 733 meter over havet i Riksheimdalen i Sykkylven. Snøfylte, spektakulære fjellsider omkranser området, mens Sykkylvsfjorden glitrer langt der nede i vårsola.

Nisjearbeid i spektakulære omgivelser

Daglig leder Glenn Hjorthol Johnsen guider oss trygt oppover det bratte og steinete terrenget fra parkeringsplassen. Her driver Terrengentreprenøren AS med et spesialprosjekt for Sykkylven Energi. Jobben består i damrehabilitering langt fra allfarvei, med krevende logistikk og utfordrende arbeidsbetingelser.

– Vi er en veldig allsidig entreprenør, men har spesialisert oss på vanskelig og krevende terreng, forteller Glenn.

Med blant annet damrehabilitering, fjellsikring og linjebygging har det lille entreprenørfirmaet skapt sin egen nisje i markedet der få andre når opp.

Oppdraget i Sunnmørsalpene er typisk: De skal avdekke eksisterende betong i dammen, grave ned til fjell, bore nye fjellbolter som forberedelse til å støpe nye damplater og gjøre tilbakefylling og plastring. Alt skal utføres med miljøhensyn i et område der naturinngrepene må minimeres og der logistikken er en utfordring i seg selv.

Det gir seg blant annet utslag i at gutta må være ekstra nøye med sikkerheten og ha kontroll på utstyret.

– Du er jo langt vekk til fjells, og det kan ta tid før du får hjelp om det skjer noe. Været kan være ustabil, og du kan hende du ikke får helikopter til å hjelpe til. Da må du være selvgående og ha utstyr du kan stole på, forteller Glenn.

Logistikken for å få utstyret opp til prosjektet er krevende. Tanker, utstyr og en ATV har blitt fløyet inn med helikopter, mens Kobelco-graveren har blitt transportert på henger bak en traktor så langt det var mulig, før den måtte beltes det siste, bratte stykket opp til dammen.

Fra én til tolv på kort tid

Terrengentreprenøren AS har hatt en imponerende vekst siden starten i 2018. Fra å være en énmannsvirksomhet har selskapet nå fire fast ansatte hele året, og i høysesongen øker de bemanningen til opp til tolv medarbeidere.

– I år har vi opplevd større etterspørsel enn noen gang tidligere. Vi er fullbooket nær sagt hele sesongen, og får

nye henvendelser omtrent hver uke, sier Glenn. Som entreprenører flest slenger han ikke om seg med store ord. Men han er tydelig stolt over utviklingen. Han forklarer at nøkkelen til veksten har vært fokuset på spesialjobber som krever både ekspertise og spesialutstyr.

– Da jeg startet firmaet, begynte jeg med å bygge sykkelstier. Jeg så at her kunne jeg jobbe effektivt med konkurransedyktige priser og samtidig tjene nok til å bygge opp virksomheten. Nå har vi en imponerende maskinpark med spesialutstyr og tar på oss oppdrag få andre kan løse.

I tillegg til damrehabilitering omfatter oppdragene natursteinsmuring, bygging av steintrapper på fjellet, sykkelstier og til og med arbeid for UNESCO-verdensarven i Geiranger, hvor firmaet skal mure ved den berømte gården Knivsflå.

Spesialmaskiner og skreddersydd utstyr

Kobelco SK 75-en på Storevatnet-dammen er en ganske så standard åtte tonns beltegraver. I Maskinparken har Terrengentreprenøren et atskillig mer spesielle maskiner. I tillegg til å være engcon-entusiast har Glenn selv et entusiastisk forhold til Menzi Muck. Han investerte i fjor i en M545X-klatremaskin på rundt 16 tonn, som brukes på et bredt spekter av jobber.

– Menzi Muck er fantastisk i virkelig bratt og utilgjengelig terreng. Det var planen fra før jeg registrerte AS-et å kjøpe en slik maskin, forteller Glenn med entusiasme.

Det er bare én ting han er litt lei seg for ved den maskinen: Det var ikke gjennomførbart å utstyre den med engcon tiltrotator og EC-Oil redskapsfeste.

– Men det står høyt på ønskelisten, sier han.

I tillegg har firmaet en spesialbygd Euromach 2500M som kan deles i fire deler for helikoptertransport.

– Vi har bygd om Euromach'en sånn at vi kan dele den i fire biter for å fly den med vanlig B3-helikopter. Med hurtigkoblinger på alle koblinger tar det bare en halvtime fra siste helikopterløft til maskinen er i drift, forklarer Glenn.

Denne type oppfinnsomhet er helt nødvendig for å kunne jobbe i utilgjengelige områder.

På krevende prosjekter som damrehabiliteringen ved Storevatnet er presisjonsutstyr helt avgjørende. En engcon EC209 tiltrotator med EC-Oil fjernstyrt redskapsfeste på Kobelco SK75-gravemaskinen gir den fleksibiliteten og nøyaktigheten som trengs, både til





graving og boring. Boretårnet vrir og vendes til akkurat riktig sted og vinkel for ansett. Tårnet er opprinnelig levert av Toft Anlegg i Sannidal, men er modifisert på en rekke viktige punkter.

– Ved boring av fjellbolter i spesielle vinkler bruker vi tiltrotatoren til å få riktige vinkler og presise posisjoner. Det sparer oss for enormt mye tid og sikrer et godt resultat, forteller Glenn mens han demonstrerer en boreoperasjon.

Miljøhensyn i sårbare områder

Når man jobber ved drikkevannskilder og uberørt natur, er miljøhensyn kritisk. Terrengentreprenøren prioriterer derfor miljøvennlige løsninger i all sin virksomhet.

– Mange av maskinene våre går på næringsmiddelgodkjent hydraulikkolje. Det er ikke bare bioolje – du kan faktisk drikke den, smiler Glenn, og fortsetter: – Når vi jobber nær vassdrag, er dette ekstra viktig. En dråpe diesel eller vanlig hydraulikkolje kan forurense 10.000 liter vann.

Dette er en av grunnene til at firmaet setter så stor pris på engcons EC-Oil system:

– Det er en lekkasjefri kobling hver gang du skifter redskap. Du slipper lekkasje fra slanger når du kobler av og på. Samtidig sparer maskinføreren tid fordi han slipper å gå ut av maskinen for hver endring, forklarer Glenn.

Pålitelig utstyr gir gode resultater

Valget av engcon var ikke tilfeldig for Terrengentreprenøren. Glenn beskriver det som det mest pålitelige utstyret han har brukt:

– Jeg kjøpte det på den første maskinen i 2019. Til sammen har maskinene gått 4500 timer, og vi har bare byttet tre O-ringer totalt. Det sier noe om kvaliteten, mener han.

På prosjektet ved Storevatnet bruker de engcon tiltrotator med EC-Oil både over og under, samt gripekassett for maksimal fleksibilitet. Dette gjør det mulig å håndtere alt fra presisjonsboring til håndtering av store steiner under plastringen av dammen.

– Når du jobber i så krevende terreng, er du helt avhengig av at utstyret fungerer. Vi kan ikke bare ringe serviceverkstedet og be dem komme – vi må være selvhjulpne, poengterer Glenn.

Lys framtid for spesialisten

Med en voksende portefølje av spesialoppdrag ser Glenn lyst på fremtiden for Terrengentreprenøren AS. – Med rett folk er det kun muligheter. Vi har visjoner videre, men det er spisset mot nisjer alt sammen, forteller han.

Firmaet kommer til å fortsette med å fokusere på utilgjengelige og spesialiserte jobber, særlig i fjellterreng. Med oppdrag for både offentlige aktører og større entreprenører, hvor de ofte fungerer som underentreprenør på spesialiserte deler av et prosjekt, har de funnet sin plass i markedet.

– Det handler om å være best på det ingen andre kan. Med spesialutstyr som engcon tiltrotatorer og klatremaskiner, kan vi levere resultater under forhold der andre må gi opp, sier Glenn, mens han ser utover det spektakulære fjellpanoramaet som utgjør hans daglige arbeidsplass.

Når vanlige gravemaskiner må stå parkert på veien, fortsetter Terrengentreprenøren AS å klatre videre – helt bokstavelig – inn i fremtiden.

Se videoen her



FAKTA TERRENGENTREPRENØREN AS

Etablert: 2018

Sted: Straumgjerde, Sykkylven kommune

Ansatte: 4 fast ansatte, opptil 12 i høysesong

Spesialområder: Damrehabilitering, fjellsikring, linjebygging, natursteinsmuring, helikopterassisterte prosjekter

Maskinpark: Inkluderer spesialmaskiner som Menzi Muck M545X klatremaskin, spesialbygget Euromach 2500M, Kobelco SK75

engcon-utstyr: EC209 tiltrotator med EC-Oil over og under, gripekassett



engcon®



LAS VEGAS, USA | 3.-7. MARS 2026

MØT OSS PÅ **CONEXPO**

MONTER: F39004, FESTIVAL GROUND

engcon Norway AS Bølerveien 71, 2020 Skedsmo
Tel. +47 22 75 44 44 | www.engcon.com | norge@engcon.com

