

# TILT & ROTATE

**Møt oss på vårt**  
neste arrangement!



20 ÅR I HJULGRAVER  
PÅ AVANSERT  
GASSANLEGG

Side 6

NYE  
PRODUKTER  
FRA ENGCON

Side 10

ENTREPRENØR  
SOM STREKKER  
SEG LANGT

Side 12

# Velkommen til et spennende nytt år med engcon!

Vi fortsetter med samme drivkraft som før for å utvikle nye og eksisterende produkter slik at du som kunde kan øke lønnsomheten og tjene mer penger. Vårt fokus på innovasjon, bærekraft og kvalitet sikrer at vi kan tilby deg de beste løsningene på markedet.

Vår visjon er å forandre graveverdenen - og det kan vi bare gjøre sammen med deg. Vårt hovedfokus er å ha et nært forhold til dere, brukerne av produktene våre, det vil si gravemaskiner over hele verden.

Vi fortsetter å vokse og ekspandere til nye markeder. I fjor åpnet vi et salgskontor i Japan, og vi er overbevist om at det er et godt supplement til salgskontorene våre i Australia og Korea i Asia. Vi ønsker å gjøre hele verden gull!

Vi kommer til å legge ekstra innsats i å møte kundene våre i året som kommer. Vi vet at den beste måten å forstå fordelene med tiltrotatorer på, er å teste og føle forskjellen. Det gir oss også muligheten til å vise frem våre nyeste innovasjoner og møte kunder og samarbeidspartnere fra hele verden. I året som kommer vil vi derfor delta på en rekke messer og demodager. Vi ser frem til å dele vår fremgang og visjon for fremtiden med deg. Skann QR-koden på denne siden for å se hvor du kan møte oss for å snakke om hvordan vi kan øke lønnsomheten din.

Vi ser frem til å fortsette å forandre graveverdenen sammen med deg sammen med deg!



**Martin Engström**  
Produktsjef, engcon AB

Hold deg  
**oppdatert**  
– følg oss i  
sosiale medier



**FACEBOOK**  
engconnorge



**YOUTUBE**  
engconDotCom



**X**  
engcon\_



**INSTAGRAM**  
engcon\_norge



**FICKR**  
engcon

**engcon**<sup>®</sup>

## KUNDEUNDERSØKELSE

Vi jobber hele tiden med å forbedre produktene og tjenestene våre, og derfor vil vi sette pris på om du svarer på en kort spørreundersøkelse slik at vi kan bli enda bedre!



## REDAKSJON

**Redaktør:** Viktoria Winberg  
**Forfattere:** Viktoria Winberg,  
Jørn Søderholm  
**Fotografer:** Janne Ahola, Jørn Søderholm,  
Sten Strömngren  
**Layout:** Maria Skogen





NÅ LANSERES ENDA EN STØRRELSE AV

## **engcons nye og forbedrede maskinfeste**

engcon jobber kontinuerlig med å forbedre produktene sine – og alltid med sluttkunden i fokus. For å gjøre hverdagen enda lettere for sluttkunden lanserer engcon et nytt og forbedret maskinfeste i størrelsen S70 for gravemaskiner på 20–30 tonn.

For et år siden lanserte engcon et nytt maskinfeste for gravemaskiner på 12–19 tonn med modellen S60. Nå har turen kommet til neste størrelse, S70. Akkurat som den forrige modellen er dette festet sterkere. Dessuten vil ettermonteringen med EC-Oil-blokk bli enklere da det nye maskinfestet ikke lenger inneholder slanger, noe som reduserer risikoen for lekkasje. I likhet med S60 har S70 økt hydraulisk fløde, som er fordelaktig ved bruk av hydraulisk hammer eller andre redskaper som krever høyere oljemengde.

– Takket være vårt innovasjonsdrevne arbeid med fokus på sluttkunden, kan kundene stole på at engcon alltid leverer toppmoderne teknologi. Vår pakke skal være

helhetsløsningen og premium-produktet som kundene ønsker, i dag og i fremtiden, sier Martin Engström, produktsjef i engcon.

Det neste trinnet i produktutviklingen når det gjelder fester, er lanseringen av S40 for størrelsesklassen 3–6 tonn og S45 for 6–11 tonn samt S80 for størrelsesklassen 27–40 tonn. Disse modellene lanseres i første halvdel av 2025.



±45°

# Tiltrotatoren revolusjonerer graveindustrien

engcon jobber kontinuerlig med å utvikle sine produkter - alltid med sluttkunden i fokus. Vår visjon er å forandre graveverdenen, Vi har revolusjonert bransjen ved å gjøre gravemaskinen til en redskapsbærer.

360°

Bærekraft er en av flere drivkrefter i engcons innovasjonsarbeid. Ved å bruke en tiltrotator kan gravemaskinene utføre flere oppgaver med høyere presisjon og effektivitet, noe som fører til økt lønnsomhet, men også redusert energiforbruk og dermed redusert klimaavtrykk. I rene tall betyr bruk av tiltrotator en reduksjon i drivstofforbruket på opptil 20 % per gravemaskin. Vår tredje generasjon tiltrotator er et hakk bedre enn sine forgjengere. Sammenlignet med generasjon to reduserer den energiforbruket med opptil 30 %.

I 2025 vil vi lansere flere modeller av vår tredje generasjon. Først ut er EC309, som får verdenspremiere på Bauma i Tyskland i begynnelsen av april.

Ved å fortsette å utvikle og implementere innovative løsninger som tiltrotatoren, viser engcon at det er mulig å kombinere lønnsomhet med miljøansvar. Det er slik vi forandrer graveverdenen!

**Les mer om  
bærekraftsarbeidet vårt**







**engcon**<sup>®</sup>

**ROD RADAR**  
Break Ground, Not Pipes!

# Unikt samarbeid

engcon kunngjorde i dag et strategisk globalt samarbeid med RodRadar, utviklerne av Live Dig Radar<sup>®</sup> (LDR), en patentert teknologi for å unngå påkjørsler av underjordiske ledninger i sanntid.

Dette partnerskapet vil integrere RodRadars innovative LDR-system med engcons hurtigkoblinger og tiltrotatorer, noe som gir en sømløs løsning for entreprenører, forsyningselskaper og kommuner. Resultatet er en transformativ tilnærming til sikrere, automatisert og mer effektiv utgraving.

RodRadars LDR-teknologi forbedrer gravemaskinoperasjoner ved å gjøre det mulig å oppdage og unngå underjordisk ledningsinfrastruktur i sanntid under utgraving, uten behov for ekstern eller offline ekspertanalyse. Teknologien er innebygd i LDR Excavate-graveskuffen og kompletteres av en intuitiv displayenhet i førerhuset.

"Dette samarbeidet er fantastiske nyheter for sluttkundene våre", sier Sam Ryan, Regional Director & Global OEM Manager hos engcon. "Ved å integrere vår avanserte tiltrotorteknologi med RodRadars Live Dig Radar muliggjør vi sikrere, automatiserte og mer effektive graveoperasjoner, samtidig som vi reduserer tiden og kostnadene på byggeplassen betydelig."

Integreringen av engcons tiltrotatorer og RodRadars LDR-system vil modernisere graveprosessene,

øke sikkerheten for maskinførerne og effektivisere prosjektene.

"Vi er glade for å samarbeide med engcon", sier Yuval Barnea, salgs- og markedsdirektør i RodRadar. "Deres innovative løsninger passer perfekt sammen med vårt Live Dig Radar-system, noe som skaper en sømløs integrasjon som forbedrer entreprenørens sikkerhet, presisjon og produktivitet. Dette partnerskapet representerer et betydelig skritt fremover for begge selskapene, og gjør det mulig for oss å levere enestående verdi til byggebransjen og sette nye standarder for operativ fremtreffelighet."

Løsningen gjør det mulig for entreprenører å oppgradere engcons DC2- og DC3-systemer med EC-Oil-teknologi, noe som gir sømløs kompatibilitet med RodRadar LDR-systemet. Maskinkoblingsløsningen er tilgjengelig fra 1. kvartal 2025. Løsningen under tiltrotatoren vil bli tilgjengelig senere i år.





**20 år i hjulgraver på  
avansert gassanlegg**



Landterminalen på Gossen i Aukra er en av verdens mest avanserte gassterminaler. Maskinentreprenør Odd Småge AS har vært med helt fra starten for 20 år siden, og vokst seg ti ganger større. Maskinfører Hallvar Rød har hatt Nyhamna som fast arbeidssted hele tiden. Se hva som kreves når man kjører hjulgraver og servicemaskin i et eksplosjonsfarlig miljø.

– Veldig nyttig. Her på Nyhamna er det så mye forskjellig som skal gjøres. Ingen dager er like. Dette er virkelig en variert servicejobb, sier maskinfører Hallvar Rød hos maskinentreprenør Odd Småge AS.

På en liten øy ut mot havet, vest-nordvest for Molde, ligger et av "bevisene" på det norske olje- og gasseventyret. Vi er i det som lokalt kalles Nyhamna, og som en gang var en uberørt bukt på østsiden av øya Gossen i Aukra kommune. Rett utenfor her ligger Bud og værharde Hustadvika. Derfra er det rett ut i Norskehavet, med Island og Grønland som neste stopp.

I Nyhamna ligger landterminalen for gass fra feltene Dvalin, Asta Hansteen og Ormen Lange.

Sistnevnte er Norges nest største gassfelt, og en av Norges mest komplekse og teknologisk krevende feltutbygginger. Ved utbyggingen i 2004-2007 var dette Norges til da dypeste felt. Her er ingen plattform på havoverflaten. Alle installasjoner står på bunnen, på 850 til 1100 meters havdyp og 120 km ut fra Nyhamna. Ingen andre norske felt produserer fra så dypt vann, under så tøffe forhold og med så avansert utstyr.

Gassen fra Asta Hansteen flyttes til Nyhamna gjennom en 482 km lang rørledning fra Asta Hansteen-feltet i havet utenfor Sandnessjøen. Dvalin ligger i havet utenfor Kristiansund, og kommer i en 290 km lang rørledning fra Dvalin-feltet til Nyhamna.

### **Gass behandles**

Gassen som tas i land her på Nyhamna bearbeides i et anlegg så komplekst at vi ikke en gang skal prøve å forklare. Etter bearbeiding sendes gassen videre i en ny rørledning til kunder lenger sørvest, i Storbritannia. Gassen fra Ormen Lange dekker opptil 20 prosent av Storbritannias gassbehov.

Her inne på gassanlegget i Nyhamna møter vi Hallvar

Rød bak spakene i en Volvo EWR150E hjulgraver. I hengeren er det et lite lass kabelsand, og på bakken står et par skuffer og en hydraulisk pallegaffel. Sammen med kollegaer ute på bakken er han i full sving med tildekking av kabel etter omlegging. Med rørgater og komplekse installasjoner hvor enn man snur seg må Rød kjøre Volvoen med største forsiktighet og øyne overalt. Men dette har han gjort utallige ganger før, så det er ingen fare. Karene ute på bakken er også vant til disse omgivelsene.

Hallvar legger på kabelsand etter kollegaens anvisning. Karene ute på bakken legger en duk på toppen. Mens de gjør det tømmer Hallvar skuffa i hengeren, setter av pusseskuffa og hekter på pallegaffelen. Byttet er gjort på under minuttet. Med pallegaffelen løfter plukker han opp og løfter på plass et betonglokk over kabelkulverten.

Han setter av pallegaffelen igjen. Nå skal et hjørnelokk til kulverten løftes på plass med kjettingskrev. Dette er innunder en rørgate, og Hallvar har ikke mange centimeterne å gå på i høyden. Med vante øyne og hender både ute på bakken og i hytta går det bra.

Kjettingskrevet hukes av kroken, og Hallvar hekter pusseskuffa på med EC-Oil-en før han kjører rundt hjørnet. Neste del av de nye kablene skal dekkes til.

### **20 år siden oppstart**

Vi er inne på selve gassterminalen på Nyhamna, et område få sivile får adgang til. Men for Hallvar Rød og kollegaene er det hjemmebane. Selv har den erfarne maskinføreren kjørt fast her inne helt siden det første grunnarbeidet startet på prosjektet for 20 år siden.

– Ja, jeg har kjørt fast her hele tida. En fin arbeidsplass, sier Rød.

Volvo 150-en han kjører ble levert sist høst. Den er en

av to maskiner Odd Småge AS har tilgjengelig for jobb her ute på Nyhamna. Sist høst erstattet den en Volvo EWR 160. Den andre maskinen er en Cat M317.

Begge hjulgraverne er satt opp med engcon tilt og EC-Oil fjernstyrt redskapsfeste.

– EC-Oil er viktig og nyttig på maskiner som de ute på Nyhamna. I servicejobb som det er det hyppig behov for redskapsbytte. Når føreren kan gjøre det fjernstyrt fra hytta sparer det både tid og oljesøl inne på terminalen. Det er en stor fordel, sier daglig leder Frank Småge i Odd Småge AS.

Han mener at EC-Oil fjernstyrt redskapsfeste passer godt på servicemaskiner som dette, men at det også krever mer oppfølging av maskinføreren.

– Den visuelle sjekken på tilkoblingspunktet er viktig. Føreren må passe på at det er rent til enhver tid, og det må smøres hyppig. På en hjulmaskin med denne type arbeid er det lønnsomt, sier Småge.

### **Odd Småge AS**

Han er daglig leder i firmaet Odd Småge AS, et firma med røtter helt tilbake til 1954. Da startet Odd Småge sammen med to svogere entreprenørvirksomhet under navnet Varvikhaug maskinstasjon. I 1959 kjøpte de sin første Brøyt, en X2 som var byggenummer 27 fra Br. Søyland. I 1977 skilte de tre svogerne lag, og Odd Småge fortsetter entreprenørvirksomheten alene. AS-et ble stiftet i 1989, da med to ansatte i bedriften.

Det store vendepunktet for Odd Småge AS kom

våren 2004. Formelt sett 2. april, da Stortinget vedtok utbygging og drift av gassfeltet Ormen Lange, med landanlegg på Nyhamna. Noen undersøkelser og forberedende arbeider ble gjort her ute året før, men fra forsommeren i 2004 var det full gass med anleggsarbeid. Senere har anlegget blitt ombygget og utvidet for mottak og behandling av gass fra feltene Asta Hanseen og Dvalin, i tillegg til Ormen Lange.

I alle de 20 årene siden har anlegget her i Nyhamna vært den desidert største kunden og oppdragsgiveren for entreprenørvirksomheten Odd Småge AS.

De første årene med Hydro som utbygger, før Shell overtok driftsansvaret i 2007. Odd Småge AS har hatt mye jobb her helt fra det første skuffetaket. I 2003 begynte aktiviteten å øke for de da fem ansatte. I dag har bedriften 50 ansatte, en maskin- og lastebilpark på 85 enheter (utenom småutstyr og varebiler) og omsetter omkring 235 millioner.

– Både andre, tredje og fjerde generasjon Småge jobber i bedriften. Det er veldig hyggelig å se, sier Frank Småge.

Han eier 70 prosent av bedriften, mens onkel Oddgeir Småge eier de resterende 30 prosent.

Over halve omsetningen i selskapet er knyttet til anlegget, men selskapet gjør også entreprenørarbeid for andre oppdragsgivere. Både her ute på Gossen og inne på fastlandet, i Aukra kommune og ellers i Nordmøre- og Romsdalsregionen.







– Vi gjør mye VA-arbeid, veibygging og grunnarbeid for fylkeskommune, kommuner, E-verk, bedrifter og private. Fra veibygging for det offentlige til småjobber i private hager. Det blir mye variert arbeid, sier Småge.

### HMS-krav i gassbransjen

Du har sikkert hørt mye om strenge HMS-krav i olje- og gassbransjen. Med tanke på at hele anlegget rundt oss er fullt av gass der det kanskje ikke så rart at man er nøye og forsiktig. Fotografen måtte levere alt utstyr til kontroll og godkjenning hos en elektriker før det fikk slippe gjennom bommen, og her inne er det forbudt å bruke blitz. Hvordan er det for entreprenøren å jobbe under så strenge forhold?

– Ikke verre enn andre plasser. Den eneste forskjellen på dette og andre anlegg er at reglene blir håndhevet, til fingerspissene. Det er det samme regelverket som på andre anlegg, men her er det ingen snarveier rundt, sier Frank Småge.

Her har man på hjelm, briller, hørselvern og flammesikkert arbeidstøy. Jobbes det over 1,8 meter

over bakken er det fallsikring på. Ferdig snakka. Ingen "skal bare". Én ting skiller gassanlegget fra de fleste andre anlegg: Ild- og gnistforbud. Alt elektrisk utstyr er EX-godkjent og gnistsikret for eksplosjonsfarlige omgivelser. Det gjelder eksempelvis telefoner og sambandsradioer. Vanlige sivile telefoner får ikke være med inn hit.

– Jo, det er noen innskjerpinger her i forhold til andre anlegg. Man bruker spesielle arbeidsklær og spesielt utstyr til samband og kommunikasjon. Vil man ta seg en røyk må det skje utenfor porten. Det blir en vane. Den største forskjellen her er at hele regelverket håndheves. Her er ingen unntak og ingen gråsoner. Her er ingen som løper rundt og passer på at følger det, men alle vi som jobber her har en påseplikt som følges opp. Det er nyttig for oss alle, sier Frank Småge.

# EC02 BASIC

EC02 Basic er både rimelig og enkel å bruke, noe som gjør den til et ideelt valg for enkle gravearbeider som bare krever tilt og rotasjon. EC02 Basic tilbyr samme høye kvalitet som engcons større og mer avanserte modeller, men i et nedskalert format som er perfekt for mindre maskiner. Produktet gir gravemaskinføreren presisjon kombinert med ubegrenset rotasjon og  $\pm 40^\circ$  tilt. Det fungerer direkte med gravemaskinens eget kontrollsystem, noe som gjør installasjon og bruk enklere enn noensinne.

### TEKNISKE DATA

**Total lengde:** 435 mm

**Konstruksjonshøyde:** fra 245 mm

**Vekt:** 78 kg

**Tilt:** 2x40°

**Standard redskap:** S30

**Vekt på basismaskinen:** 1,5-3 tonn



# EC204

Den nye modellen av EC204 har EC-Oil både over og under tiltrotatoren, noe som er unikt på mindre maskiner. Dette gjør det enklere å skifte redskap eller enkelt koble fra tiltrotatoren ved behov. Den har 45 graders tiltvinkel, trinnløs rotasjon og mulighet for å montere en avtakbar gripeklo eller avtakbar feievals, noe som bidrar til allsidighet og fleksibilitet i gravearbeidet. Modellen er også forberedt for EPS, engcons innovative posisjoneringssystem.

### TEKNISKE DATA

**Total lengde:** 463 mm

**Konstruksjonshøyde:** fra 310 mm

**Vekt:** 129 kg

**Tilt:** 2x45°

**Standard redskap:** S40

**Maks. skuffe bredde**

**rec. av engcon:** 1 000 mm

**Vekt på grunnmaskinen:** 2-4 tonn

Kompatibel med tilt- og rotasjonssensorer.

Kompatibel med DC2, SS9, SS0.

Snart kompatibel med DC3.





# NY HURTIGKOBLING

**S45, S60, S70**

- EC Oil-blokk uten slange, noe som gir lengre levetid og enklere service, vedlikehold og ettermontering.
- Mindre miljøpåvirkning og nedetid da man reduserer risikoen for lekkasje.
- Forsterket konstruksjon både sideveis og i graveretningen.
- Økt stabilitet rundt innfestingspunkter mot maskinen, noe som bidrar til en mer behagelig kjøreopplevelse.
- Forbedret og mer fleksibel slangeføring mellom gravemaskin og maskinfeste.



På bildet: S60 hurtigkobling

## Fordeler med engcons hurtigkoblinger

- 1.** Kroker som vender mot graveretningen, fordeler gravekraften jevnt på begge akser.
- 2.** Den unike sikkerhetsløsningen med U-formede låsekroker forhindrer at redskapene faller ned. Krokene er utformet for å minimere avstanden mellom redskapet og verktøyet.
- 3.** Unik design for mindre slitasje, bedre holdbarhet og dermed lengre levetid
- 4.** engcons modul med varsellys og -lyd for økt sikkerhet følger med alle redskapsfester.
- 5.** EC-Oil er standard på automatfestene med fleksibel slangeføring.
- 6.** Markant økt fløde, oppnådd gjennom en manifold som slangeløst forsyner EC-oilblokkene.





# Entreprenør som strekker seg langt

Springen er et navn mange i traktene rundt Mjøsa forbinder med godt arbeid i tomter, VA og veidrift. 30 år etter at gründer og pappa Tommy Springen begynte for seg selv er nå hele familien i fullt arbeid i entreprenørbedriften i Brumunddal.



“Strekker seg langt for å få jobben gjort.”

Rekk opp en hånd om du hadde vært glad for en sånn attest fra en kunde eller oppdragsgiver. Det er én av mange gode ord entreprenørbedriften Sparingen AS har fått fra fornøyde kunder og oppdragsgivere gjennom 30 år med allsidig grunn- og VA-arbeid i traktene rundt Mjøsa.

– Veldig mye forskjellig! Vi har mange privatpersoner og selskaper som kunder. Grunnarbeid til industribygg, boligtomter og hyttetomter er det mest av. Jeg har ikke tall på hvor mye vi har gjort av det, men det er mye. Vi har også vært med på en god del kommunale prosjekter med vann og avløp. For min del synes jeg VA er blant de mest interessante jobbene vi har, sier Martin Sparingen.

### **Sparingen AS**

Han er prosjektleder, maskinfører, altnuligmann og deleier i Sparingen AS. Den lille entreprenørbedriften med kontor og verksted i Brumunddal kan i år se tilbake på 30 års historie. Og det fra en posisjon med sterkere og sunnere drift enn noen gang.

Vi møter Martin på Ottestad i Stange kommune, rett sør for Hamar og et par mil sør for basen i Brumunddal. Her er Martin Sparingen, Eskil Sparingen og Torbjørg Austlid i gang med siste del av utomhusarbeid ved Hoberg skole.

Martin kjører en flunke ny – 19 timer på telleren da vi var der – Komatsu PW 158 hjulgraver, topp utstyrt med Makin 3D maskinstyring og engcon tiltrotator med EC-Oil både over og under tilten. Kommer tilbake til det lenger ned.

Jobben startet for to år siden, med utgraving av tomta til et nytt tilbygg med full kjeller på skolen. Siden har det gått slag i slag her. Grunnarbeid, vann og avløp, oppbygging og asfaltering av vei og parkering samt kabelgrøfter til belysning for å nevne noe. Hele tiden med Ø.M Fjeld AS som hovedentreprenør og oppdragsgiver.

### **Pågangsmot og kapasitet**

Martin og bror Eskil Sparingen kjører hver sin Komatsu. De er maskinførere i selskapet, og sønner av Tommy Sparingen. Høvdingen – jo, han omtales som det også på selskapets nettside – begynte for seg selv i 1994. Vinter-OL hadde akkurat blitt arrangert i nabokommunen Lillehammer da Tommy startet virksomheten med to tomme hender, et enkeltpersonforetak, en godt brukt Ford traktor, en like godt brukt Kobelco gravemaskin og en tilhenger. Det første utstyret er parkert forlengt, men den viktigste

ressursen Tommy tok med inn i sin nye hverdag er fortsatt grundig rotfestet i selskapet: Ukuelig pågangsmot, enorm arbeidskapasitet og en iboende interesse og kunnskap på fagfeltet.

– Han har alltid vært som en maskin til å stå på i jobben. Vi andre i familien har lært mye av ham. Både faglig og i arbeidsmoral. Å stå på når det trengs sitter som en grunnleggende verdi i oss alle, sier Martin Sparingen. Historie

Vi hadde egentlig avtalt å møte ham sammen med pappa Tommy. Men sjefen sjøl måtte på få timers varsel laste graveren på tralla bak tippbilen og dra til en jobb godt oppe på fjellet, i et område med langt mer mygg og knott enn mobildekning.

I 2001 tok Tommy skrittet fra enkeltpersonforetak til å etablere Sparingen AS som aksjeselskap, med hele familien som aksjonærer. Han er som du skjønner fortsatt høyst aktiv i selskapet, som utegående senior prosjektleder og maskinfører. Datter Jeanett Sparingen har jobben som daglig leder. Hun styrer bedriften inne på kontoret sammen med mor Anne Jenny Sparingen, som alle disse årene har hatt en stødig hånd på økonomien.

Torbjørg Austlid står med ett bein inne på kontoret og ett ute i driften. I en rolle med den litt uvanlige blandingen av prosjektleder, kalkulator og grunnarbeider er hun DL Jeanetts høyre hånd i driften.

### **Økonomi og kompetanse**

Familien Sparingen er ikke større enn at bedriften også trenger andre ansatte for å få jobbene til å gå rundt. Det har vært 30 travle år siden start. De siste tre årene har vært særdeles travle, med en omsetning som har vokst fra 33 til 43 millioner, der soliditet, resultatgrad og gjeldsgrad skrives med grønne tall og utviklingskurver i den beste retningen.

Kunnskap er viktig for familien Sparingen. Spesielt den praktiske kunnskapen, som er den som får jobben gjort. Men formalitetene er viktig, både overfor byggherre og oppdragsgiver og bedriftens sentrale godkjenning i tiltaksklasse 2. Selv begynte Martin å jobbe i bedriften med sommerjobb i 2008, 16 år gammel og med traktorlappen i lomma. Tre år senere begynte han som lærling etter videregående i 2011, og fikk fagbrev i anleggsmaskinførerfaget et par år etter.

For noen år siden gikk han teknisk fagskole ved siden av jobb. Også bror Eskil har fagbrev som maskinfører. Søster og daglig leder Jeanett Sparingen har gått gjennom MEFs lederskole, som gir kompetanse tilsvarende teknisk fagskole.



### Hjulgraver og henger

Etter den første Kobelcoen har det for det meste gått i Komatsu gravemaskiner hos Sparingen. Den dagen vi møter Martin og Eskil på Hoberg skole kuser Martin den nyeste investeringen i selskapet: En Komatsu PW158-11 hjulgraver. Levert bare noen få dager før, og med beskjedne 19 timer på telleren.

– Den har den samme korthekk overvogna som PW148, men med litt kraftigere undervogn. En fin maskin til all slags arbeid på trange byggeplasser. Kraftigere aksler i undervogna gjør den litt sterkere og bedre til å kjøre med henger, sier Martin.

Arbeidsdagene framover vil gå i skytteltrafikk mellom prosjekter og jobber med den nye hjulgraveren en 40-tonns hybrid gravemaskin. Om du skulle være interessert i jobb som maskinfører på én av dem tar de gjerne en prat med deg hos Sparingen.

Martin er i ferd med å grave et hull der det skal ned et nytt sandfang. Med stor forsiktighet pirker han seg forbi flere passerende ledninger. EC-Oil gjør det enkel å bytte mellom graveskuff, smalskuff og pusseskuff. På grøftekanten ligger også pizzahjulet Martin skar seg gjennom asfalten med. Hvordan er følelsen av å sette beina i en helt ny maskin?

### Veldig fornøyd med engcon

– Hehe, det er moro med alt som er nytt. På denne har vi ikke spart på noe hva gjelder tilleggsutstyr. engcon tiltrotator med gripekassett er veldig praktisk på en hjulgraver i servicejobb. EC-Oil gjør det veldig enkelt å bytte redskap. Og Makin 3D maskinstyringen er nyeste generasjon med skuffesensor som viser hvor skuffa er uansett tilt og rotering. Da blir det nøyaktig. Veldig, veldig fornøyd så langt, sier han.

På en hjulgraver som brukes mye rundt på byggeplasser

og i andre trange og kompliserte forhold er tiltrotatoren fullstendig uunnværlig. Å snakke om tilt eller ikke tilt, det blir å snakke om man får jobben gjort eller ikke.

– På en byggeplass som dette er tiltrotatoren ofte forskjellen på å få jobben gjort eller ikke. Man er helt avhengig av den. Jeg har kjørt uten tilt tidligere. Det går bra der man har god plass rundt seg. Men her inne? Ikke sjans. Her er det trangt om plassen og mange som skal dele på den plassen som er, sier han.

### Trangt på byggeplass

Et par meter bak hengeren står en kranbil og kraner materialpakker, som en tydelig bekreftelse på det Martin sier om plassen. For Martin og Sparingen er det engcon som gjelder når man snakker tiltrotator. Martin har knapt kjørt med noe annet, helt siden hans første møte med engcon.

– Det satt på maskinene som var i bruk da jeg begynte så smått. Det er det vi har brukt opp gjennom. Det er lite og ingen trøbbel med dem i det hele tatt. Vi er egentlig veldig fornøyd med det.

– EC-Oil da? Hvis du får bestemme, hva er sjansen for at det blir EC-Oil også på neste maskin?

– Da blir det EC-Oil! I vårt område er det mye arbeid i svært variable masser. Fra mykt til hardt. Det blir fort store påkjenninger på tilten når man treffer harde masser. Med EC-Oil er det enkelt å sette av tilten når det det blir hardt. Jeg liker også at det er ryddig rundt tiltrotatoren, med lite slanger og kabler som henger og slenger mellom stikka og tilten, sier Martin Sparingen.

Se videoen her









engcon®



MÜNCHEN, TYSKLAND | 7.-13. APRIL 2025

# MØT OSS PÅ BAUMA!

STAND: FM. 708/3

engcon Norway AS Bølerveien 71, 2020 Skedsmo  
Tel. +47 22 75 44 44 | [www.engcon.com](http://www.engcon.com) | [norge@engcon.com](mailto:norge@engcon.com)

